

ОПИСАНИЕ

Гибкие шланги выполнены с нержавеющей стали AISI 316 в виде гофры для максимальной гибкости. Гофрированный металлический шланг может быть с одинарной или двойной оплеткой из нержавеющей стали AISI 304 толщиной 1,5 мм.

Назначение

Гибкие металлические шланги предназначены для передачи любых химически агрессивных потоков и пара. Благодаря тому, что металлический шланг выдерживает высокий уровень вибраций, пульсацию давления, гидроудары рабочей жидкости, он нашел широкий спектр применения в различных областях: нефтегазовой, судостроительной, металлургической, автомобильной, химической, текстильной, пищевой, атомной, станкостроительной и др. Они находят применение в криогенной технике, паросиловых установках, паровулканизационных прессах.



Технические характеристики

Температурный диапазон: -200°C +800°C

Рабочее давление: до 300 бар

Номинальные диаметры от 6 мм. до 250 мм.

Малый радиус изгиба

Высокое сопротивление к химическим веществам

Высокое сопротивление к механическим воздействиям

Огнеупорность

Тип сварки: аргонно - дуговая



Типы шлангов

- без оплетки
- с одинарной оплеткой
- с двухслойной оплеткой
- сверхгибкие без оплетки
- сверхгибкие с одинарной оплеткой
- сверх гибкие с двухслойной оплеткой



Фитинги

Ниппель с наружной резьбой, цилиндрический ниппель с наружной резьбой, ниппель с накидной гайкой, трубное и приварное соединение, Kamlok, БРС, пищевые соединения, фланцы фиксированные и поворотные соответствующие ГОСТ, DIN, ASA. Могут быть выполнены любые требования заказчика.

Таблица технических характеристик и типоразмеры гибких металлических шлангов

Номинальный диаметр	БЕЗ ОПЛЕТКИ								С ОДИНАРНОЙ ОПЛЕТКОЙ								С ДВОЙНОЙ ОПЛЕТКОЙ							
	мм	дюйм	Максимальное рабочее давление при 20 °С	Максимальное теструемое давление при 20 °С	Давление на разрыв при 20°С	Минимальный радиус изгиба	Вес кг/м		Максимальное рабочее давление при 20 °С	Максимальное теструемое давление при 20 °С	Давление на разрыв при 20°С	Минимальный радиус изгиба	Вес кг/м		Максимальное рабочее давление при 20 °С	Максимальное теструемое давление при 20 °С	Давление на разрыв при 20°С	Минимальный радиус изгиба	Вес кг/м					
6	1/4	10	10	10	40	75	0,22	170	257	690	75	0,33	305	452	1100	75	0,45							
10	3/8	10	10	40	90	90	0,33	158	227	604	90	0,48	260	380	880	90	0,65							
12	1/2	5,5	5,5	20	100	100	0,40	113	174	552	100	0,60	206	304	804	100	0,80							
15	5/8	5	5	18	105	105	0,50	95	136	494	105	0,70	160	240	650	110	0,91							
20	3/4	4,5	4,5	16	115	115	0,50	90	133	348	115	0,75	150	230	600	115	1,00							
25	1	4	4	16	125	125	0,65	72	120	308	125	0,95	115	185	460	125	1,25							
32	1 1/4	3	3	12	150	150	0,90	52	83	238	150	1,40	89	133	356	150	1,95							
40	1 1/2	2	2	8	200	200	1,10	48	67	182	200	1,75	72	108	288	200	2,45							
50	2	1	1	4	275	275	1,60	40	61	176	275	2,45	50	72	192	275	3,40							
65	2 1/2	1	1	4	350	350	1,90	32	56	138	350	3,00	41	61	164	350	4,20							
80	3	1	1	4	400	400	2,25	28	40	128	400	3,55	38	57	152	400	5,00							
100	4	0,7	0,7	3	500	500	3,10	20	32	86	500	4,80	30	51	130	500	6,70							
125	5	0,7	0,7	3	680	680	5,00	16	24	64	660	7,50	26	38	100	660	10,2							
150	6	0,5	0,5	2	860	860	5,80	11	16	40	760	9,10	20	30	80	760	12,7							
200	8	0,3	0,3	1,2	1020	1020	6,00	8	12	32	1020	10,5	14	21	56	1020	15,5							
250	10	0,25	0,25	1	1120	1120	7,50	6	9	24	1220	12,05	12	19	50	1220	18,0							

Шланги изготовлены согласно стандартам BS5750-II/ISO9002/316S11/EN.10088/1.4541-1.4404 и имеют сертификаты качества и тестирования.

Шланги проходят гидроиспытания на стендах под давлением в 1,5 раза выше рабочего.

Таблица технических характеристик и типоразмеры сверхгибких металлических шлангов

Номинальный диаметр	СВЕРХГИБКИЕ БЕЗ ОПЛЕТКИ						СВЕРХГИБКИЕ С ОДИНАРНОЙ ОПЛЕТКОЙ						СВЕРХГИБКИЕ С ДВОЙНОЙ ОПЛЕТКОЙ						
	мм	дюйм	Максимальное рабочее давление при 20°C	Максимальное тестированное давление при 20°C	Давление на разрыв при 20°C	Минимальный радиус изгиба	кг/м	Вес	Максимальное рабочее давление при 20°C	Максимальное тестированное давление при 20°C	Давление на разрыв при 20°C	Минимальный радиус изгиба	кг/м	Вес	Максимальное рабочее давление при 20°C	Максимальное тестированное давление при 20°C	Давление на разрыв при 20°C	Минимальный радиус изгиба	кг/м
6	1/4	10	15	40	55	0,22		170	257	690	55	0,33		305	452	1100	55	0,45	
10	3/8	10	15	40	60	0,33		158	227	604	60	0,48		260	380	880	60	0,65	
12	1/2	5,5	7,5	20	65	0,40		113	174	552	65	0,60		206	304	804	65	0,80	
15	5/8	5	7	18	70	0,50		95	136	494	70	0,70		160	240	650	70	0,91	
20	3/4	4,5	6	16	85	0,50		90	133	348	85	0,75		150	230	600	85	1,00	
25	1	4	6	16	95	0,65		72	120	308	95	0,95		115	185	460	95	1,25	
32	1 1/4	3	4,5	12	105	0,90		52	83	238	105	1,40		89	133	356	105	1,95	
40	1 1/2	2	3	8	150	1,10		48	67	182	150	1,75		72	108	288	150	2,45	
50	2	1	1,5	4	165	1,60		40	61	186	165	2,45		50	72	192	165	3,40	
65	2 1/2	1	1,5	4	200	1,90		32	56	138	200	3,00		41	61	164	200	4,20	
80	3	1	1,5	4	300	2,25		28	40	128	300	3,55		38	57	152	300	5,00	
100	4	0,7	1,1	3	350	3,10		20	32	86	350	4,80		30	51	130	350	6,70	
125	5	0,7	1,1	3	400	5,00		16	24	64	400	7,50		26	38	100	400	10,2	
150	6	0,5	0,75	2	550	5,80		11	16	40	550	9,10		20	30	80	550	12,7	
200	8	0,3	0,45	1,2	600	6,00		8	12	32	600	10,5		14	21	56	600	15,5	
250	10	0,25	0,25	1	850	7,50		6	9	24	850	12,5		12	19	50	850	18,0	

Шланги изготовлены согласно стандартам BS5750-II/ISO9002/316S11/EN.10088/1.4541-1.4404 и имеют сертификаты качества и тестирования.

Шланги проходят гидроиспытания на стендах под давлением в 1,5 раза выше рабочего.

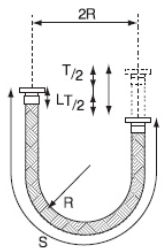
РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ВЫБОРУ И МОНТАЖУ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ШЛАНГОВ

При выборе металлического шланга необходимо учитывать влияние температуры на максимальное значение рабочего давления, так как в таблице оно приведено при 20°C. Давление определяется как произведение рабочего давления при температуре 20°C рабочей среды на коэффициент k, значения которого приведены в таблице.

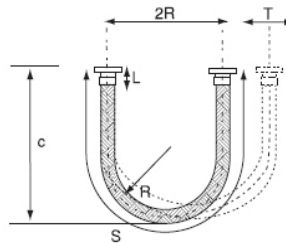
Температура >, °C	Корректирующий коэффициент
20	1,0
50	0,95
100	0,83
150	0,75
200	0,69
250	0,65
300	0,61
350	0,58
400	0,56
450	0,54
500	0,53
550	0,52
600	0,34
700	0,10

При выборе металлических шлангов необходимо определить его оптимальную длину для конкретного случая монтажа и учесть потери давления в шланге..

Расчет минимальной длины металлических рукавов при перемещениях:



$$S = 1,2 \pi R + T/2 + 2L$$



$$S = 1,2 \pi (R + T/2) + 2L$$

$$C = \frac{S - \pi R}{2} + R$$

СХЕМА МОНТАЖА ГИБКОГО МЕТАЛЛИЧЕСКОГО ШЛАНГА

ВНИМАНИЕ: Грамотный монтаж гибкого металлического шланга на изделие обеспечивает надежную длительную эксплуатацию

